



## HYDRAULICKÉ TABULOVÉ NŮŽKY TS



Tyto tabulové nůžky mají spodní hydraulické válce. Na rozdíl od jiných nůžek mají nůžky TS klouzavý pohyb berana, což umožňuje přesné vedení berana, lehké nastavení vůle, stejně jako nastavení úhlu stříhu na odstranění vrtulovitých odstřížků z tenkých plechů. Standartní systém SP8 u těchto nůžek nabízí digitální odměřování dorazu, předvolbu jedné polohy zadního dorazu, počítání stříhů, ručně přestavitelnou střížnou vůli do 2 sec. Řídicí systém SC 70 už umožňuje kompletní CNC programování stroje pro plynulou výrobu (TSX).

Tabulové nůžky TS	2006	3006	3012	
Tloušťka stříhaného materiálu – standard	6	6	12	mm
Tloušťka stříhaného materiálu – nerez	3	3	6	mm
Maximální střížná délka	2050	3050	3050	mm
Přestavitelnost úhlu stříhu	0,5-3	0,5-3	0,5-3	°
Počet přidržovačů plechu	13	18	18	ks
Počet stříhů za minutu (min.reálných/kontinuálních)	10/15	8/14	7/14	střihov/min.
Délka pravoúhlého dorazu	1000	1000	1000	mm
Zadní doraz motorický	750	750	---	mm
Zadní doraz automatický doplňkový	820	820	---	mm
Zadní doraz odklopný	---	---	1000	mm
Pracovní výška stroje	770	770	900	mm
Výkon elektromotoru	7,5	7,5	22,5	kW
Délka stroje	2800	3800	4200	mm
Šířka stroje bez zadané zábrany (bez CE)	1650	1650	2030	mm
Šířka stroje se zadanou zábranou (s CE)	2700	2700	2800	mm
Výška stroje	1700	1750	2030	mm
Celková hmotnost	3500	4500	8500	kg